

# Classification du matériel en présence de poussières

Ces tableaux définissent les types de produits nécessaires dans les locaux, en présence de poussières explosibles.

## Le conseil ATX

Le choix de matériel certifié ATEX pour zones 21 et 22 est essentiel pour prévenir en toute circonstance les risques d'explosion dans tous les locaux en présence de poussières explosibles.

## TYPES DE PRODUITS SELON LES ZONES

Nature des zones	Zone 20	Zone 21 ou zone 22 avec poussières conductrices	Zone 22
Groupe (appareil de surface)	II	II	II
Catégories produit 1,2,3	D pour poussière	1D ou 2D	1D, 2D, 3D
Identification suivant directive 94/9/CE	EEx II 1 D	EEx II 2 D	EEx II 3 D
Marquage CE	CE xxx	CE xxx	CE xxx
Indice de protection	IP 6x	IP 6x	IP 5x
Température de surface (1) (2)	à vérifier selon produit ou poussière		

## TEMPÉRATURES D'AUTO-INFLAMMATION

Poussières	T° d'auto inflammation		Concentration minimale d'explosion (nuage) (g/m3)	Vitesses maximales de montée en pression (bar/s)
	Couche	Nuage		
Arachide (coques)	380 °	400 °	45	560
Cacao	240 °	510 °	75	85
Liège	210 °	460 °	35	500
Malt	250 °	400 °	55	300
Riz	450 °	510 °	85	50
Soja (farine)	340 °	550 °	60	55

(1) Valeur donnée par les céréaliers du Guide silos : 125°C. (2) Pour tous les produits poussières, se reporter aux tableaux de l'INRS : Manuel en réédition. 1er Semestre 2004.

## ATX : une gamme complète pour zones 21 & 22

